

SCREENS

design office



DIVISORI IN MELAMINICO

Realizzati in pannello in conglomerato ligneo sp. 18 mm, rivestito su entrambi i lati con carta melaminica antiriflesso, antigraffio e lavabile, con bordi perimetrali in ABS antiurto, in tinta, sp. 2 mm. Densità del pannello: 670/730 kg/m³. Pinze per fissaggio divisori in pressofusione di ZaMa, fissate al profilo reggi divisori tramite dado a martello e viti a filettatura metrica. Tappi di finitura pinze in iniezione di ABS fissati tramite innesto a pressione, verniciati nelle finiture alluminio, bianco o grigio ombra.

Finiture:



DIVISORI IN VETRO

Realizzati in vetro temprato sp. 6 mm, un lato satinato e un lato verniciato effetto satinato, con bordo a filo lucido piatto con smussatura 1 mm x 45° e angoli raggiati 5 mm. Pinze per fissaggio divisori in pressofusione di ZaMa, fissate al profilo reggi divisori tramite dado a martello e viti a filettatura metrica. Tappi di finitura pinze in iniezione di ABS, fissati tramite innesto a pressione, verniciati nelle finiture alluminio, bianco o grigio ombra. Distanziali vetro realizzati in iniezione di ABS, finitura trasparente opaco.

Finiture:



DIVISORI RIVESTITI IN TESSUTO

Realizzati in pannello in conglomerato ligneo sp. 18 mm, rivestito su entrambi i lati con carta melaminica antiriflesso, antigraffio e lavabile, con bordi perimetrali in ABS antiurto, in tinta, sp. 2 mm. Densità del pannello: 670/730 kg/m³. Rivestimento esterno in tessuto Trevira CS. Pinze per fissaggio divisori in pressofusione di ZaMa, fissate al profilo reggi divisori tramite dado a martello e viti a filettatura metrica. Tappi di finitura pinze in iniezione di ABS, fissati tramite innesto a pressione. Verniciati nelle finiture alluminio, bianco o grigio ombra.

Finiture:



Per i tessuti non a stock tempi di produzione 5 settimane. Altri tessuti B01 disponibili su richiesta.

DIVISORI FONOASSORBENTI

Realizzati in fibra di poliestere termoformata, rivestita in tessuto Trevira CS in vari colori. Supporti realizzati in ZaMa pressofusa fissati al profilo reggi divisori tramite giunti scorrevoli realizzati in ZaMa pressofusa. Verniciati a polveri epossidiche nelle finiture alluminio, bianco o grigio ombra.

Nota: i divisori fonoassorbenti NON possono essere della stessa lunghezza del piano, sono almeno 75 mm più corti. Per esempio: per una scrivania da 1800mm di lunghezza la misura massima del divisorio è 1725mm. È possibile anche montare divisori più corti (1525mm, 1325mm, 1125mm, ecc.)

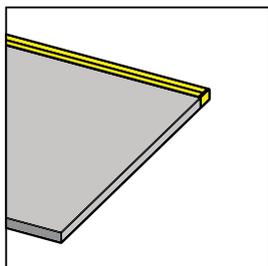
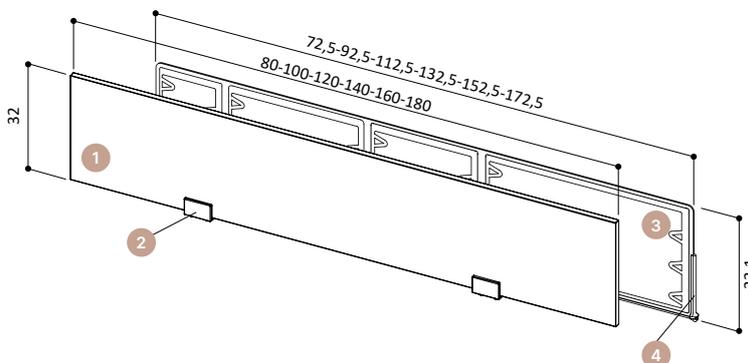
Finiture:



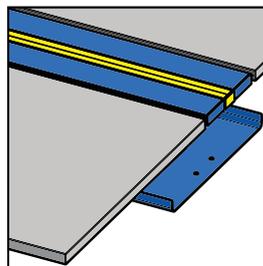
Per i tessuti non a stock tempi di produzione 5 settimane. Altri tessuti B01 disponibili su richiesta.

OPZIONI DI MONTAGGIO DIVISORI FRONTALI

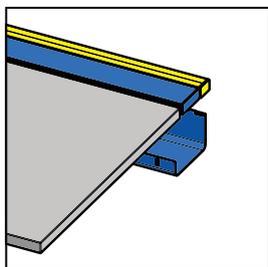
- 1) Divisorio per integrazione a binario in melaminico /vetro /rivestito in tessuto.
- 2) Pinze per fissaggio divisorio in pressofusione di ZaMa, fissate al profilo reggi divisorio tramite dado a martello e viti a filettatura metrica. Tappi di finitura pinze in iniezione di ABS fissati tramite innesto a pressione, verniciati nelle finiture alluminio, bianco o grigio ombra.
- 3) Divisorio fonoassorbente.
- 4) Supporti realizzati in ZaMa pressofusa fissati al profilo reggi divisorio tramite giunti scorrevoli realizzati in ZaMa pressofusa. Verniciati a polveri epossidiche nelle finiture alluminio, bianco o grigio ombra.



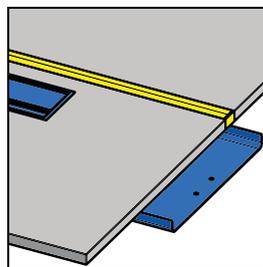
Binario in metallo per scrivania singola o bench con spazio centrale di 3,8cm.



Binario in metallo con 2 sportelli e vassoio per bench con spazio centrale di 21,5 cm.



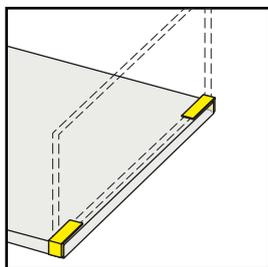
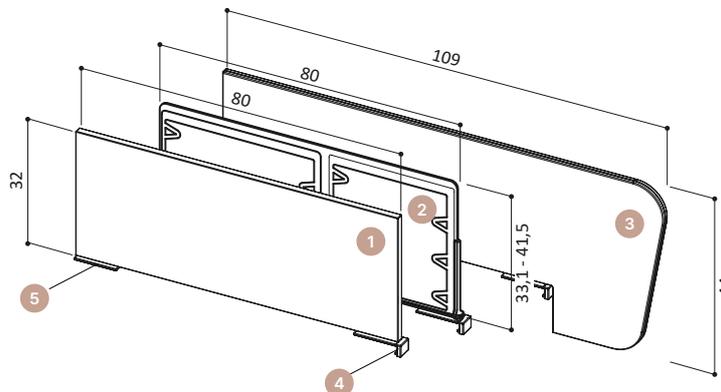
Binario in metallo con sportello e vassoio per scrivania singola.



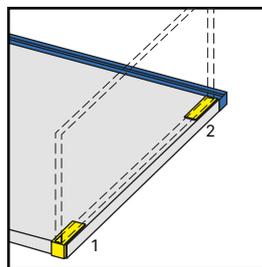
Binario in metallo con vassoio per bench con spazio centrale di 3,8 cm.

OPZIONI DI MONTAGGIO DIVISORI LATERALI

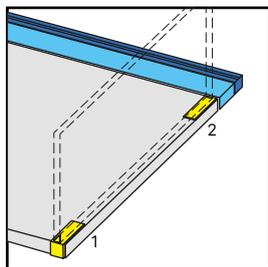
- 1) Divisorio laterale in melaminico / rivestito in tessuto
- 2) Divisorio laterale fonoassorbente rivestito in tessuto
- 3) Divisorio laterale "large" in melaminico / rivestito in tessuto
- 4) Morsetti per fissaggio divisori in pressofusione di ZaMa, verniciati a polveri epossidiche nelle finiture alluminio, bianco o grigio ombra.
- 5) Piastre per fissaggio divisori in pressofusione di ZaMa, verniciate a polveri epossidiche nelle finiture alluminio, bianco o grigio ombra.



Coppia di morsetti per fissaggio su piani liberi da entrambi i lati.



Morsetto (1) e piastra con biadesivo (2) per fissaggio su piani con binario, sportello o screen frontali.



Morsetto (1) e piastra con biadesivo (2) per fissaggio su piani con binario, sportello o screen frontali.

NOTE IMPORTANTI

- I divisori laterali sono disponibili solo per piani P. 800 mm
- I divisori laterali in melaminico e rivestiti in tessuto, montati nelle composizioni bench P. 1638 mm con piani sp. 30mm, risultano più alti di 3 mm rispetto ai divisori frontali; invece montati in tutte le altre composizioni con piani sp. 25 o 30 mm, risultano più bassi di 2 mm rispetto a quelli frontali.
- I divisori laterali fonoassorbenti, montati nelle composizioni bench P. 1638 mm con piani sp. 30mm, risultano più alti di 20 mm rispetto ai divisori frontali; invece montati in tutte le altre composizioni con piani sp. 25 o 30 mm, risultano più alti di 15 mm rispetto a quelli frontali.

PANNELLI

Melaminico - pannello in conglomerato ligneo sp. 25 mm rivestito con carta melaminica antiriflesso, antigraffio e lavabile.

Finiture:



Rivestito in tessuto - pannello tamburato sp. 25 mm rivestito in tessuto ignifugo Trevira CS 100% poliestere in vari colori.
 Poliuretano fonoassorbente rivestito in tessuto - pannello sp. 25 composto da 1 pannello melaminico sp. 8 mm accoppiato a 2 pannelli fonoassorbenti in poliuretano espanso a base polietilene sp. 8,5mm rivestiti in tessuto ignifugo TreviraCS 100% poliestere in vari colori.

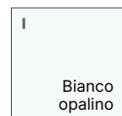
Finiture:



Per i tessuti non a stock tempi di produzione 5 settimane. Altri tessuti B01 disponibili su richiesta.

Metacrilato - pannello in metacrilato sp. 4 mm color opalino, opaco e antiriflesso.

Finiture:



Fonoassorbente - pannello in fibra di poliestere termoformato, rivestito in tessuto Trevira CS in vari colori.

Finiture:



Per i tessuti non a stock tempi di produzione 5 settimane. Altri tessuti B01 disponibili su richiesta.

TELAIO

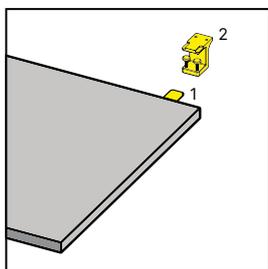
Il telaio perimetrale dei moduli paretina e degli schermi è realizzato in profili estrusi di alluminio anodizzato, dimensione 38×38 mm, collegati tramite angolari di giunzione in alluminio verniciato a polveri epossidiche. I profili hanno due lati cavi per consentire l'alloggiamento degli accessori.

Ciascuna paretina è dotata di n. 2 piedi in ABS in tinta col telaio, h.113 mm, a sezione quadrata dimensioni 33×33 mm, con piedino livellatore nella parte inferiore (escursione 0-5 mm).

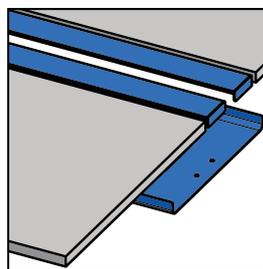
Finiture:



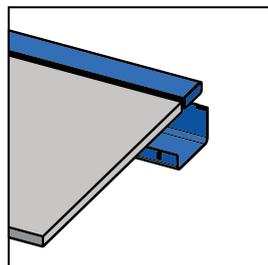
OPZIONI DI MONTAGGIO SCHERMI FRONTALI



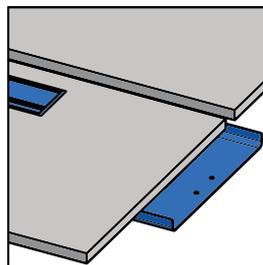
Staffe di supporto (1) o morsetti (2) per schermi per scrivania singola o bench.



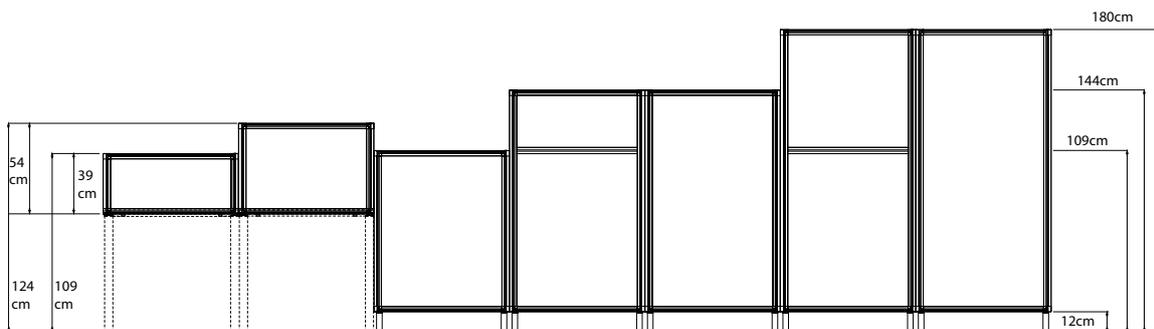
Staffe per schermi con 2 sportelli e vassoio per bench con spazio centrale di 21,5 cm.



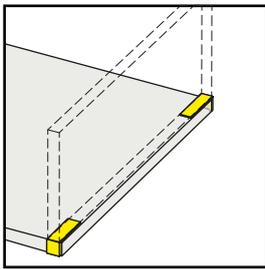
Staffe per schermi con sportello e vassoio per scrivania singola.



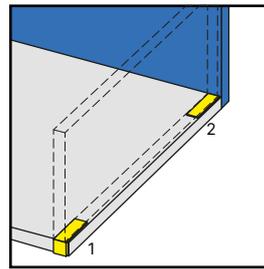
Staffe per schermi e vassoio per bench con spazio centrale di 3,8 cm.



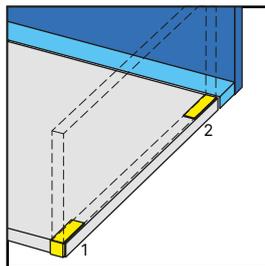
OPZIONI DI MONTAGGIO SCHERMI LATERALI



Coppia di morsetti per fissaggio su piani liberi da entrambi i lati.



Morsetto (1) e piastra con biadesivo (2) per fissaggio su piani con binario, sportello o screen frontali.



Morsetto (1) e piastra con biadesivo (2) per fissaggio su piani con binario, sportello o screen frontali.

NOTE IMPORTANTI

- Gli schermi laterali sono disponibili solo per piani P. 800 mm
- Gli schermi laterali montati nelle composizioni bench P. 1638 mm con piani sp. 30mm, risultano più alti di 5 mm rispetto agli schermi frontali; invece montati in tutte le altre composizioni con piani sp. 25 o 30 mm, risultano allineati in altezza con quelli frontali.

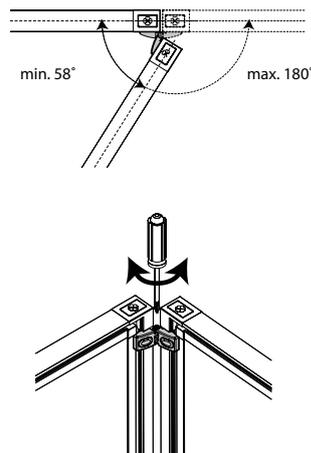
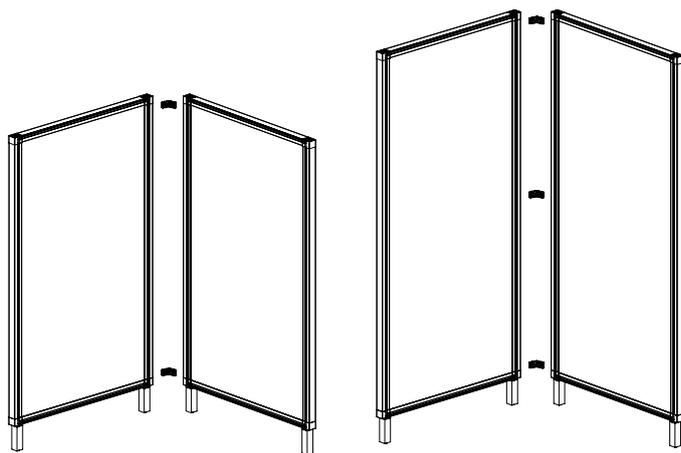
COLLEGAMENTO TRA MODULI PARETINA

Per collegare tra loro i moduli paretina, sia della stessa altezza che di altezze diverse, è necessario utilizzare le cerniere. Per la giunzione di paretine basse (h.109 cm) e medie (h.144 cm) utilizzare il kit 2 cerniere (cod. PCK002); nel caso di paretine alte utilizzare invece il kit 3 cerniere (cod. PCK003).

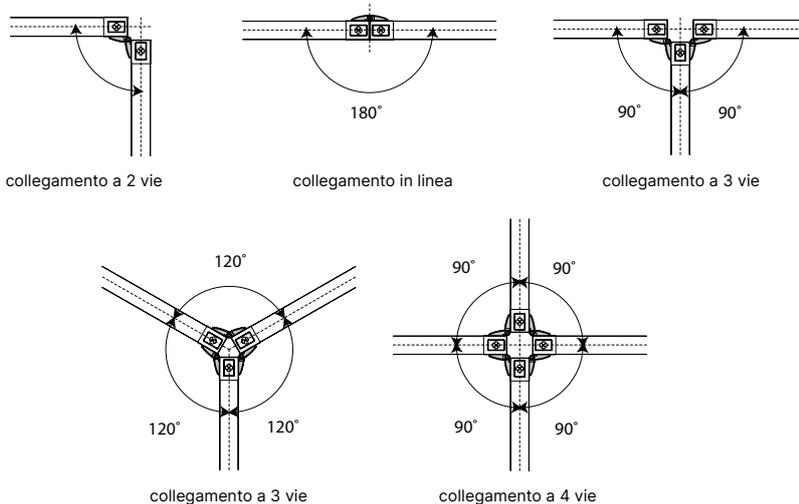
Finiture:



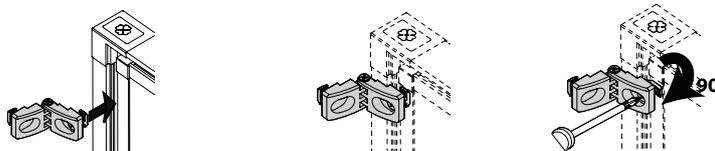
Le cerniere si caratterizzano per una libera regolazione compresa tra 58° e 180°, che consente di creare collegamenti ad angolo variabile. La regolazione è resa possibile per mezzo di un semplice blocco/sblocco della vite della cerniera.



ESEMPI DI COLLEGAMENTO



Il fissaggio delle cerniere e di tutti i componenti che si montano a parete si realizza tramite un dado a martello, che, una volta inserito nel prolo cavo del montante, viene ruotato di 90° e fissato in maniera solidale allo stesso.



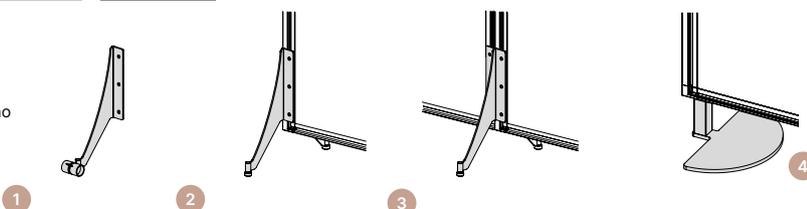
PIEDI AUTOPORTANTI

Quando i moduli paretina vengono utilizzati autonomamente è necessario utilizzare i piedi autoportanti che garantiscano la stabilità della composizione. I piedi si fissano al montante verticale della parete e sono disponibili nella versione cavalletto o piantana.

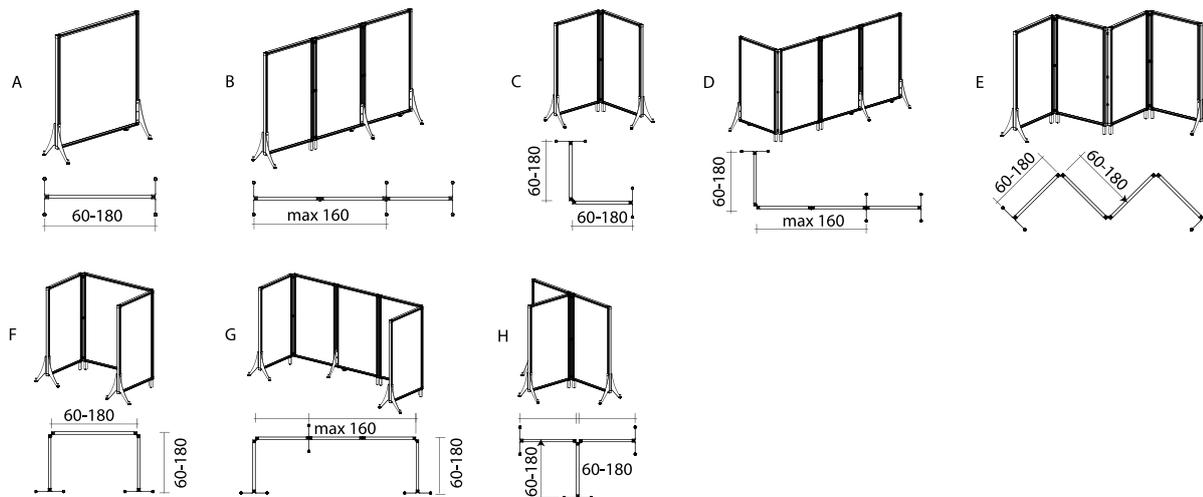
Finiture:



- 1) Versione terminale su ruota
- 2) Versione terminale con piedino
- 3) Versione intermedia sia su ruota che con piedino
- 4) Piantana



Le composizioni illustrano alcuni esempi di utilizzo degli screen con piedi autoportanti; nello schema è indicato il numero e la posizione dei cavalletti da inserire per garantire stabilità alla composizione. Nel caso di composizioni in linea con più moduli in sequenza (composizioni B, D, G) si raccomanda di inserire una coppia di cavalletti intermedi nella parte centrale, per misure pari o maggiori a 160 cm.





Barra porta accessori



Porta oggetti



MATERIALI E RICICLABILITÀ

I pannelli impiegati nei tavoli Creo sono realizzati esclusivamente con legno riciclato al 100% e soddisfano i requisiti riguardanti la bassa emissione di formaldeide (Certificazione CATAS Quality Award CARB). Le resine utilizzate nei pannelli e nella carta melaminica sono prive di sostanze SVHC (riportate nella lista ECHA aggiornata al 12/01/2017).



CERTIFICATI

Quadrifoglio Sistemi d'Arredo presta particolare attenzione alle tematiche della qualità, dell'ambiente e della sicurezza per fornire un prodotto e un servizio all'altezza delle aspettative del mercato. A conferma dell'impegno l'azienda ha raggiunto le certificazioni UNI EN ISO 9001/2015, UNI EN ISO 14001/2015 e UNI EN ISO 45001/2018. Nel rispetto e nella tutela dell'ambiente, i nostri prodotti sono certificati e garantiti da FSC™ e PANNELLO ECOLOGICO.

COMPANY WITH
MANAGEMENT SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
ISO 9001 • ISO 14001
ISO 45001



ENERGIA PULITA

L'azienda ha completato l'installazione dell'impianto fotovoltaico che con 4.500 pannelli solari in una superficie di 7.350 m² copre quasi interamente lo stabilimento. Un impianto in grado di produrre 1Mw di energia pulita, silenziosa, che non danneggia l'ambiente e non produce scorie. La grande capacità produttiva dell'impianto consentirà la riduzione di emissioni in atmosfera delle sostanze che hanno effetto inquinante e di quelle che contribuiscono all'effetto serra facendo risparmiare ogni anno 180 tonnellate di petrolio, 440 tonnellate di CO₂, 514 kg di diossido di zolfo, 488 kg di ossido di azoto e 23 kg di polveri.



TRASPORTI

L'imballo è ridotto in modo da diminuire i volumi. I carichi sono gestiti e organizzati responsabilmente in modo da ottimizzare i trasporti limitando le emissioni in atmosfera.